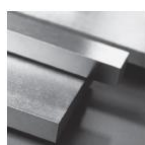


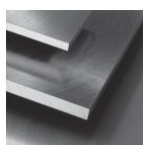
Denominación

Material Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2085 / 1.2099
Denominación simbólica	X33CrS16 / ~X5CrS12 (~RoyAlloy)
UNE	1.2085 / 1.2099
AISI/SAE	420FM / 1.2099
Materiales alternativos en ABRAMS® GUÍA DE ACEROS	www.guia-de-aceros.es/alternativas/1.2085

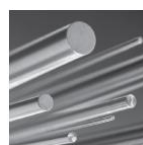
Ejecución



Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
L: 500 mm
L: 1.000 mm



€co-Präz* [€co]
L: 500 mm



Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
escarpado mecánico / torneado
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Composición química UNE 1.2085 (valores de referencia en porcentaje de peso)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28 - 0,38	0 - 1,0	0 - 1,4	0 - 0,03	0,05 - 0,1	15,0 - 17,0	0 - 1,0

Propiedades físicas

Dureza / Estado de suministro	máx. 330 HB, bonificado
Resistencia a la tracción R _m	aprox. 1125 N/mm ²
Dureza de trabajo	máx. 48 HRC*

Características del material

Acero bonificado, resistente a la corrosión y de moldes para plástico; magnetizable y con buena maquinabilidad. Resistente contra plásticos agresivos y condiciones climáticas de humedad. Mediante la adición de azufre, posee mejor maquinabilidad que el material F.5267. No están previstos temple adicionales.

* El material 1.2085 se ofrece, con fines operativos, en estado de suministro bonificado (aprox. 33 HRC), por lo que fácilmente se puede sustituir por el material 1.2099.

Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, herramientas para fundición inyectada, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, herramientas de extrusión, válvulas, válvulas de vapor y de agua, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.

Tratamiento térmico

Recocido blando	Temperatura		Enfriamiento		Dureza después del recocido			
	850 - 880°C		Horno		máx. 330 HB			
Temple	Temperatura		Enfriamiento brusco		Dureza después del enfriamiento brusco			
	1000 - 1050°C		Aceite		48 HRC			
Revenido	100°C	200°C	300°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C
	48 HRC	48 HRC	47 HRC	46 HRC	47 HRC	47 HRC	36 HRC	30 HRC

ABRAMS ACEROS PREMIUM

es una marca registrada de
Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 · 49084 Osnabrück / Alemania
Socio gerente: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams

Juzgado municipal Osnabrück / Alemania, HRA 6865
Número de Identificación Fiscal: DE 221940667
Socia colectiva: ABRAMS Engineering Verwaltungs GmbH
Juzgado municipal Osnabrück / Alemania, HRB 20019

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
E: ventas@aceros-premium.es

www.aceros-premium.es
www.guia-de-aceros.es
tienda.aceros-premium.es

www.aceros-premium.es/noticias



Gráfico TTT continuo

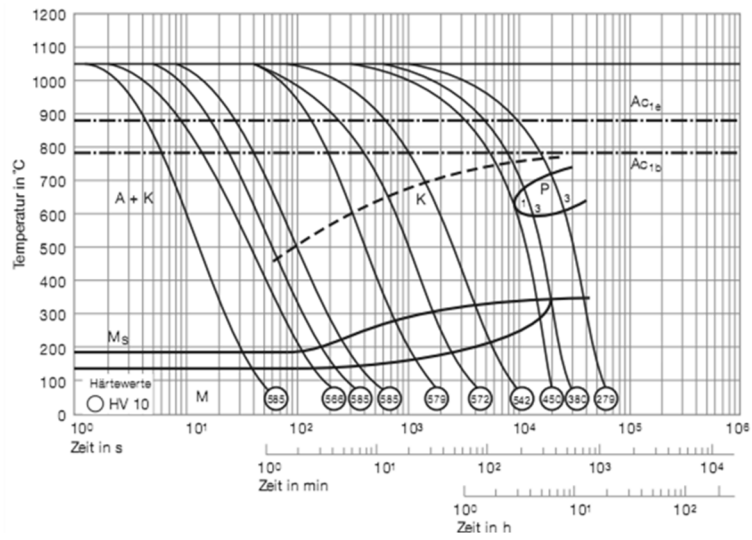


Gráfico de revenido

